Libus

PROTECCIÓN RESPIRATORIA

# *DETECTOR MULTIGÁS PORTATIL 2 GASES*

# ÍNDICE

## CONTENIDO

**SKU** ..... 01

**ESPAÑOL**

Características ..... 02

Instrucciones de montaje y ajuste ..... 03

Garantía ..... 04

# SKU

| | | |
|---|---|---|
| 904293 | Detector Multigás Portatil 2 Gases | Argentina |

## CARACTERÍSTICAS

- Po MGT-P CO-H2S
- El modelo MGT es un detector multigás portátil cuya función es advertir al usuario cuando el ambiente presenta concentraciones de gas fuera de los limites reglamentarios.
- El equipo indica en su display LCD el valor de concentración de 4 gases en forma simultanea (02-Oxigeno CO-monóxido de carbono H2S- Sulfuro de hidrogeno CH4 - gases combustibles son los mas comunes).
- Presenta LCD de manera clara y funcional todos los parámetros de operación del equipo incorporando también iconos fáciles de identificar.
- Alarmas sonoras lumínicas y vibratorias.
- Almacena eventos y mediciones.
- Autodiagnóstico automático.
- Diseño compacto y liviano carcasa a prueba de golpes robusta para trabajo en campo.
- Cuando la concentración de cualquiera de los gases a detectar excede los niveles de seguridad alerta al usuario de manera redundante mediante una señal sonora de alarma encendido intermitente de LEDs y vibración.
- Las alarmas solo se detienen cuando el usuario abandona el área contaminada y todos los niveles de concentración vuelven a sus valores normales. Los eventos quedan registrados en la memoria interna del equipo y pueden ser visualizados en el display y descargados mediante el modulo IR-LINK.

# Especificaciones

| Gases | Combustibles | $O_2$ | CO | $H_2S$ |
|---|---|---|---|---|
| **Método detección** | Difusión / Muestreo (con accesorio opcional) | | | |
| **Tecnología detección** | Catalítico (MGT-P)<br>NIR (MGT-N) | Electroquímico | Electroquímico | Electroquímico |
| **Rango** | 0~100 %LEL | 0~30 %vol | 0~500 ppm | 0~100 ppm |
| **Vida útil sensor** | Catalítico > 2 años<br>NIR > 5 años | 2 años | > 2 años | > 2 años |
| **Tiempo de respuesta** | 15 seg<br>@90% escala | 15 seg<br>@90% escala | 30 seg<br>@90% escala | 30 seg<br>@90% escala |
| **Exactitud** | ± 3% fondo de escala | | | |
| **Resolución** | 1% LEL | 0.1 %vol | 1 ppm | 0.1 ppm |
| **Pantalla** | LCD digital | | | |
| **Alarmas** | Visual (LCD), luminosa (LEDs), sonora (zumbador 90 dB @ 10cm) | | | |
| **Almacenamiento datos** | Registros de eventos: 30; registros de calibración: 30;<br>registros de bump test: 30 - Duración: 2 meses. | | | |
| **Fijación** | Clip para cinturón con anillo para colgar. | | | |
| **Condiciones de operación** | Temperatura: - 20 ° C ~ + 50 ° C<br>Humedad: 10 a 95 % (sin condensación) | | | |
| **Batería** | Fabricante: SAMSUNG SDI-Denominación: ICP10345OS-Tipo: Ion de Litio recargable-Tensión nominal: 3.7 V-Capacidad nominal 2000 mAh | | | |
| **Rendimiento** | Duración carga completa: 24 hs (MGT-P) / 2 meses (MGT-N)<br>Tiempo de recarga: 6 hs | | | |
| **Fuente de alimentación** | Entrada: 100-240 VCA 50-60 Hz 0,3A / Salida: 6 VCC 1,2A | | | |
| **Dimensiones** | 60 x 40 x 118 mm (ancho x profundidad x alto) | | | |
| **Peso** | 240 g | | | |
| **Accesorios** | Módulo IR-LINK, Sonda de muestro, Estación de Calibración. | | | |
| **Materiales** | Policarbonato y elastómero | | | |
| **Certificación** | MGT-P: Ex d ia IIC T4, IP 67<br>MGT-N: Ex ia IIC T4, IP 67 | | | |

# INSTRUCCIONES DE MONTAJE Y AJUSTE

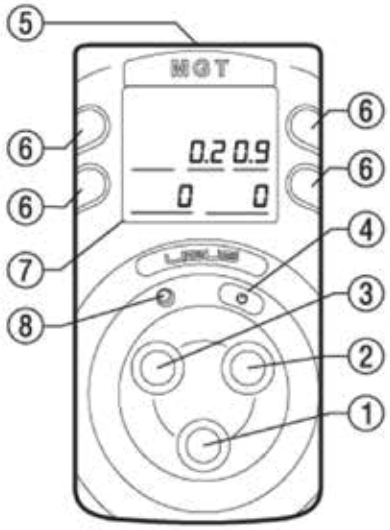


*Fig. 1*

## DETALLES DEL EQUIPO

1. Sensor de gas O2
2. Sensor de gas combustible (LEL)
3. Sensor de gas dual: CO & H2S.
4. Botón multifunción (botón).
5. Puerto IR
6. LEDs (Alarma luminica)
7. Pantalla (display) LCD
8. Zumbador (alarma sonora)
9. Hay dos tipos de detector mutigás en función de la tecnología del sensor LEL instalado:
10. MGT-P: El sensor es catalítico (Pellistor).
11. MGT-N: El sensor es infrarrojo no dispersivo (NDIR).

# Alarmas

a) Tipos

| Evento | Activación | Indicación en pantalla | Configuración Alarmas |
|---|---|---|---|
| **LOW** | Cuando la concentración de gas supera el umbral **mínimo** configurado. | - Ícono: LOW<br>- Concentración detectada | ZUMBADOR, LEDs<br>VIBRACIÓN |
| **HIGH** | Cuando la concentración de gas supera el umbral **máximo** configurado. | - Ícono: HIGH<br>- Concentración detectada | ZUMBADOR, LEDs<br>VIBRACIÓN |
| **TWA** | Cuando la concentración de gas supera el umbral **TWA** configurado. | - Ícono: TWA<br>- Concentración detectada | ZUMBADOR, LEDs<br>VIBRACIÓN |
| **STEL** | Cuando la concentración de gas supera el umbral **STEL** configurado. | - Ícono: STEL<br>- Concentración detectada | ZUMBADOR, LEDs<br>VIBRACIÓN |
| **PRUEBA FUNCIONAL (BUMP TEST)** | Vencimiento del plazo de prueba funcional programado para un determinado sensor. | H2S BUMP<br>DUE | Se detienen una vez realizado el Bump Test. |
| **CALIBRACIÓN** | Vencimiento del plazo de calibración programado para un determinado sensor. | LEL CAL<br>DUE | Se detienen una vez realizada la calibración. |

# Umbrales de Alarma

**Umbrales de Alarma** (configuración de fábrica)

| Alarma | Combustibles ($CH_4$) | Oxígeno ($O_2$) | Monóxido de Carbono (CO) | Ácido Sulfhídrico ($H_2S$) |
|---|---|---|---|---|
| **LOW** | 10 % LEL | 19.5 % | 30 ppm | 10 ppm |
| **HIGH** | 30 % LEL | 23 % | 60 ppm | 30 ppm |
| **TWA** | | | 30 ppm | 10 ppm |
| **STEL** | | | 200 ppm | 15 ppm |

Estos umbrales pueden ser modificados en un centro de servicios LIBUS o bien accediendo al equipo mediante el Módulo IR-LINK.

## GARANTÍA

LIBUS garantiza que este producto esta libre de defectos de fabricación y materiales en normales condiciones de uso y servicio durante dos (2) años a partir de la fecha de fabricación.